

Disbon® 481 2K-EP-Universalprimer



Imprimación de resina epoxi al agua de 2 componentes para soportes rígidos no absorbentes. Puede utilizarse en interiores y exteriores.

Descripción del producto

Uso previsto	Imprimación promotora de la adherencia para revestimientos de uno y dos componentes sobre sustratos rígidos no absorbentes, como superficies de resina de melamina, PVC rígido, revestimientos en polvo, revestimientos antiguos de 2 componentes, aluminio (no para anodizado), chapa de zinc, acero galvanizado en caliente y muchos otros sustratos, tras una prueba de adherencia previa. Imprimación anticorrosiva para piezas de acero. Puede utilizarse en interiores y exteriores. No es adecuado como revestimiento anticorrosión sobre acero de refuerzo al reparar hormigón.
Propiedades	<ul style="list-style-type: none"> ■ Excelente adherencia a una amplia gama de sustratos no absorbentes ■ Puede utilizarse como protección anticorrosiva en superficies de acero y zinc desoxidadas.
Material base	Resina epoxi acuosa de 2 componentes
Tamaños de envases /contenedores	Envase combinado de hojalata de 1 kg, 5kg, 10 kg
Tonos	Blanco, gris claro
Almacenamiento	Fresco, seco, sin escarcha El envase original cerrado puede almacenarse durante al menos 1 año. A temperaturas más bajas, almacene el material a unos 20 °C antes de procesarlo.
Datos técnicos	<ul style="list-style-type: none"> ■ Densidad: 1,5 g/cm³ ■ Espesor de la película seca: aprox. 35 µm/100 g/m²

Tratamiento

Sustratos adecuados	<p>Soportes rígidos no absorbentes como acero galvanizado en caliente, chapa de zinc (chapa de zinc titanio), aluminio (no anodizado), azulejos, baldosas de barro engobado, revestimientos antiguos de poliuretano, resina epoxi y poliéster. Realice una capa de prueba y una prueba de adherencia sobre PVC duro, revestimientos en polvo y revestimientos en bobina.</p> <p>No utilizar en polietileno, polipropileno y aluminio anodizado.</p> <p>El sustrato debe estar seco, estable, dimensionalmente estable, sólido, libre de partículas sueltas, polvo, aceite, grasa, productos de limpieza, abrasión del caucho y otras sustancias con efecto separador.</p>
---------------------	---



Preparación del sustrato	<p>Preparar las superficies portantes con impurezas (polvo, suciedad, etc.) mediante chorro de agua a presión, de forma que se eliminen completamente las sustancias que contengan silicona y otras sustancias con efecto separador. Después de la limpieza en húmedo, los revestimientos cerámicos deben lijarse mecánicamente hasta conseguir un acabado mate utilizando papel de lija, vellón de lija o similar.</p> <p>Prepare el acero según el nivel de limpieza estándar SA 2 1/2 (granallado) o ST 3 (máquina) de acuerdo con la norma DIN EN ISO 12944-4.</p> <p>Zinc, PVC rígido: Preparar lavado con agente humectante amoniacal con vellón de lijado plástico según hoja técnica BFS nº 5 y 22 o Gescha Multi-Star con vellón de lijado. Barrer con chorro de arena según las necesidades.</p> <p>Aluminio, cobre: Preparar con productos de limpieza previstos para este fin, p. ej. Gescha Multi-Star, y con vellón abrasivo de plástico conforme a la hoja de datos BFS nº 6.</p>
Preparación del material	<p>Capas viejas: Lijar y/o lixiviar las capas viejas. Elimine las capas viejas que no estén en buen estado.</p>
Proporción de	<p>Remove el Comp. A, añadir el Comp. B, mezclar intensamente con un agitador de marcha lenta (máx. 400 rpm) hasta conseguir un color uniforme y sin rayas. Trasvasar el material a otro recipiente (repot) y volver a mezclar bien (no utilizar del recipiente de entrega).</p>
mezcla Método de	<p>Comp. A : Comp. B = 3 : 2 partes en peso</p>
aplicación Estructura del revestimiento	<p>Con brocha plana, rodillo de pelo corto o dispositivo airless (boquilla: 0,010-0,016 pulgadas, mín. 100 bar).</p> <p>Aplique el material de forma uniforme y fina. Cuando se utilice bajo pinturas de capa fina, el material debe aplicarse mediante pulverización.</p>
Consumo	<p>Cuando se utiliza como puente de unión para adhesivos ETICS, la superficie debe lijarse con DisboADD 942 cuando esté fresca.</p> <p>Soportes no absorbentes: aprox. 120-170 g/m²</p>
Tiempo de procesabilidad	<p>La aplicación por pulverización puede provocar un aumento del consumo. Determine los valores exactos de consumo realizando una aplicación de muestra sobre el objeto.</p> <p>A 20 °C y 60 % de humedad relativa aprox. 90 minutos. Las temperaturas más altas acortan y las más bajas alargan la vida útil.</p>
Condiciones de tratamiento	<p>Nota: El final de la vida útil no es reconocible visualmente. Si se sobrepasa el tiempo de vida útil, se producen cambios en el nivel de brillo y el tono de color, así como una menor resistencia y pérdida de adherencia al sustrato. Evitar espesores de capa excesivos (consumo adicional). Asegurar una buena ventilación durante la fase de secado y endurecimiento. No utilizar bajo revestimientos de suelos al agua de capa gruesa (espesor de capa > 1 mm).</p> <p>Temperatura del material, del aire circulante y del sustrato: Mín. 10 °C, máx. 30 °C La humedad relativa no debe superar el 80 %. La temperatura del sustrato debe estar siempre al menos 3 °C por encima de la temperatura del punto de rocío.</p>
Tiempos de espera	<p>El tiempo de espera entre capas debe ser de al menos 3 horas a 20 °C para posteriores recubrimientos al agua. Para recubrimientos posteriores a base de disolvente, el tiempo de espera es de al menos 16 horas a 20 °C. El recubrimiento posterior debe aplicarse en un plazo de 3 días; de lo contrario, debe lijarse la imprimación. El período especificado se acorta a temperaturas más altas y se prolonga a temperaturas más bajas.</p>
Tiempo de secado	<p>A 20 °C y 60 % de humedad relativa, repintable con barnices al agua después de aprox. 3 horas y con barnices al disolvente después de aprox. 16 horas. A temperaturas más bajas, se puede volver a aplicar con revestimientos al agua después de 12 horas y con revestimientos al disolvente después de 48 horas. Proteger el material aplicado de la humedad durante el proceso de curado (aprox. 8 horas a 20 °C), de lo contrario pueden producirse defectos superficiales y una menor adherencia.</p>
Limpieza de herramientas	<p>Aclarar con agua o agua tibia jabonosa inmediatamente después de su uso y tras largas interrupciones del trabajo.</p>

Notas

Producto destinado exclusivamente a la transformación industrial.

Componente A:

Provoca irritación cutánea. Puede provocar una reacción alérgica en la piel. Provoca lesiones oculares graves. Tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. Evitar la inhalación de nieblas o vapores. Evítense el contacto con los ojos, la piel o la ropa. Lávese bien la piel después de manipularlo. Evitar su liberación al medio ambiente. Llevar guantes/gafas de protección. EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Lavar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Si es posible, quítense las lentes de contacto. Continuar enjuagando. Llamar inmediatamente a un CENTRO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA/médico. Contiene: Poliamidoaminas alifáticas, 2-propenenitrilo, productos de reacción con 3-amino-1,5,5-trimetilciclohexanmetanamina, m-fenilenbis(metilamina), 3-aminometil-3,5,5-trimetilciclohexilamina. Precaución La pulverización puede producir gotitas respirables peligrosas. No inhalar el aerosol o la niebla. Línea directa para consultas sobre alergias: 0800/1895000 (gratuito desde un teléfono fijo alemán). Línea directa para consultas sobre alergias **y asesoramiento técnico:** 0800/1895000 (gratuito desde un teléfono fijo alemán).

Componente B:

Ficha de datos de seguridad disponible previa solicitud. Contiene compuestos que contienen epoxi. Puede provocar reacciones alérgicas.

Residuos de material: Dejar endurecer el compuesto base con el endurecedor y eliminar como residuo de pintura. Los residuos de producto sin endurecer y los envases sin limpiar deben eliminarse como residuos peligrosos.

de este producto (cat. A/j): 140 g/l (2010). Este producto contiene máx. < 90 g/l COV.

RE 10

Véanse las fichas de datos de seguridad.

Al procesar el material deben observarse las instrucciones de procesamiento de protección de edificios de Disbon.

Todos los sustratos que se encuentran en la práctica y su tratamiento técnico no pueden tratarse en esta publicación. Si hay que tratar sustratos que no figuran en esta información técnica, es necesario consultarnos a nosotros o a nuestros representantes comerciales. Estaremos encantados de ofrecerle asesoramiento detallado y relacionado con el objeto.

Teléfono: +49 6154 71-71710

Fax: +49 6154 71-71711

Correo electrónico: kundenservicecenter@caparol.de

Advertencias de peligro/consejos de seguridad (estado en el momento de la impresión)

Eliminación

Valor límite de la UE para el contenido de COV

Giscode
Más detalles

Asesoramiento técnico

Servicio de asesoramiento técnico